

YENİLİK

ETİKET YAZILIMI

İŞLETME YÖNETİMİ YAZILIMININ ÖNEMİ!

- ZAMANDAN TASARRUF ETMEK ←
- MALİYETLERİ AZALTMAK ←
- DAHA VERİMLİ OLMAK ←
- DAHA İYİ ÜRETMEK ←
- RAKİPLERİN ÖNÜNDE ←
- YER ALMAK

YAZILIM HABERLERİ

Geleceğe yatırım yapan
müşteriler!



ETİKET BASKI

DÜZELTMELER VE GELİŞMELER!

→ **SISTRAD E BI**

SISTRAD E KIMDIR?

SISTRAD E – Software Consulting, S.A. , farklı faaliyet alanlarında yazılım geliştirme ve danışmanlık hizmetleri konusunda uzmanlaşmış Portekizli bir şirkettir.

S

SISTRAD E kuruluşlara güçlü iç yönetimi ile beraber yenilikçi e-ticaret ve çevrimiçi işbirliği araçları sayesinde ortaklarınızla büyüyen bir bağlantı olanağını sağlıyor, böylece kuruluşlar için son teknolojilere dayalı bilgi teknolojisi üzerinde çözümleri sunmayı devam ediyor. Bir web tabanlı yazılımın geliştirme konusunda uzmanlaşmış ekibi ile farklı iş süreçleri hakkında bilgi sahibi olan şirket, Portekiz - Oporto kuzeyinde bulunmaktadır. Sanayi ve türlü hizmet sektörlerine yönelik yönetim yazılımı konusunda lider. Sistrade tarafından tasarlanan ve kazanmış tecrübesi ile implemantasyon süreci organizasyonlara gerçek değer kazandırıyor.

Çözümler

MIS|ERP Sistrade® ile ön teklif hesaplaması, ticari yönetim, finansal yönetim, insan kaynakları yönetimi, sabit kıymet yönetimi, araştırma, geliştirme ve inovasyon yönetimi, stok ve satın alma, üretim yönetimi, SCADA ve atölye kontrol, zamanlama, mobil toplama, Ebusiness, JDF, Balanced Scorecard, ekipman bakım, kalite kontrol, mobil iş, proje yönetimi; ofset baskı sanayi, gazete baskı sanayi, etiket baskı sanayi, sert ambalaj baskı endüstrisinde, esnek ambalaj baskı sektörü, dijital baskı sanayi gibi pazarlar için tasarlanmış olduğunu, sanayi, zarf baskı sektöründe baskı oluşturur, doküman etiket, yayıncılık sektöründe,

plastik ekstrüzyon sanayi, metal sanayi, tekstil sanayi, gıda sanayi ve hizmetler.

Araştırma, Geliştirme ve Yenilik

2007 Portekizli standart: Sistrade NP 4457 Akreditasyon Portekizce Enstitüsü (IPAC) tarafından onaylı bir şirkettir. Bu sayede standartların uygulanması ile yenilik, araştırma ve iş geliştirme süreçlerinin sistematize etmek mümkün oldu.

SISTRADE kuruluşundan bu yana, INESC (Sistemleri ve Bilgisayar Mühendisliği Enstitüsü) ve FEUP (Mühendislik Fakül-

tesi, Porto Üniversitesi) gibi ulusal bilimsel sistemin birçok kurumlar ile araştırma projelerine katıldı, akademi ve iş dünyası arasındaki bilgi kaynaklanan sinerji yolu ile araştırdı.

Kalite belgesi ISO 9001: 2008

Amaç en yüksek kalitede müşterilerine ürün ve hizmet sunmak için müşteri memnuniyetini artırmak ve sürekli iyileştirme yolu üzerinde çalışmak ve ISO 9001. 2008 standart uygulamak.

ÇÖZÜMLER

MIS|ERP SISTRADE®

- Ön teklif
- Ticari Yönetim
- Finansal Yönetim
- İnsan Kaynakları Yönetimi
- Duran Varlık Yönetimi
- Araştırma Geliştirme ve İnovasyon Yönetimi
- Stoklar ve Alımlar
- Üretim Yönetimi
- MES - SCADA & Atölye Kontrol
- Enerji yönetimi
- Planlama
- Mobil Çekme
- Ebusiness
- JDF
- Balanced Scorecard
- Ekipman Yönetimi
- Kalite Kontrol
- Mobil Ticaret
- İş Zekası
- Web2Print



PAZARLAR

SISTRADE'İ HANGİ ALANLARDA BULABİLİRSİNİZ

BASKI ENDÜSTRİSİ

- Ofset Baskı
- Gazete basım
- Etiket Baskı
- Sert Ambalaj Baskı
- Esnek Ambalaj Baskı
- Dijital Baskı
- Form Baskı
- Zarf Baskı
- Yayıncılık

DİĞER SEKTÖRLER

- Metal İşleme Endüstrisi
- Tekstil Sanayi
- Dokuma Etiket
- Plastik Ekstrüzyon Sanayi
- Gıda Sanayi
- Hizmetler

SISTRADE süren değerler

SISTRADE bir bilgi teknolojisi şirketi, en son güncel teknolojiler ile sürekli temas halindedir. Yöneticileri ve personel arasında bir teknolojik düzeyde bir fark yaratır. İnsan kaynakları arasında operasyonların yakınlığı sayesinde şirket değerlerinin iletişimi çok yönlüdür. Değerler, yenilikçilik, yardım ve takım ruhu gibi, açıkça şirketin organizasyon ve işleyişini etkilemektedir. Takım ruhu; sürekli gelişim, yaratıcılık, kalite, şeffaflık, sorumluluk, esneklik; mesleki etik ve uygunluk yenilikçilik kapasitesi, aynı zamanda, şirket dayanışmasında önemli bir rol oynayan sosyal yapısı için tasarlanmıştır. Kültürel değerler ve bu süreçlere uyum, çevresel duyarlılık ve mükemmelleştirmek gibi firmamızın hedefidir.

Misyon

SISTRADE, somut sonuçlar elde etmek için yenilik ve her zamankinden daha rekabetçi elektronik pazarında ortak kararlar yoluyla değer katmak amacınıyor. Müşterileri ile ortaklık ilişkisi kurmak istiyor. Şirketimiz, yenilikçi teknolojileri kullanarak tamamen müşterilerimiz memnuniyetini ve büyümesini vurguluyor. Bu yönlerimiz müşterilerimiz için insan kaynakları ve ortaklarımıza katma değer olarak geri dönecektir.

Teknoloji Ortaklığı

Kuruluşumuzdan bu yana, Sistrade potansiyel şirketler ile bir sinerji yakaladığı zaman çeşitli kuruluşlar ile ortaklık kurmayı amaçlıyor, bu nedenle SISTRADE teknolojik gelişmeler için stratejik ortaklarına açık kapı tutarak taze bir soluk fırsatı yaratır. ➡

→ DURUM ÇALIŞMALARI

ETİKET BASKI SANAYİ FİRMALARI

SISTRADÉ® ERP KULANANLAR

SISTRADÉ ile çalışmayı seçen firmaların birçok somut örnekleri var. Bizimle çalışmaların başlıca nedenleri ise Etiket ön teklif hazırlamada rakiplerinizi arasında bariz farkın olması.



B

u günlerde, özellikle yaygın bir ekonomik kriz döneminde, şirketlerin müşterilerine sağlayacak hizmetleri için tüm araçlarla ulaşması gerekiyor, Sistrade yönetimi ve ön teklif açısından en iyi mevcut çözümler sunabilmektedir. Çeşitli ülkeler veya piyasaların endüstriyel işletmeleri, tüm etiketleme iş geliştirmesi için ideal bir ortak olarak Sistrade buldu.

Copidata PORTEKİZ

1970 yılında kurulan Copidata, sürekli form baskı alanına yoğunlaşmış bir firmadır. Faaliyetleri boyunca, Copidata ürün portfolyosunu piyasanın tüm gereksinimlerini karşılayacak biçimde özellikle zarf basımı alanında genişletmiş, iki alanda da ulusal lider haline gelmiştir. 18 yıldır Printeos çok uluslu grubuyla entegre olan Copidata, 2015'te Etiforma ve Lithoformas iş ünitelerini bünyesine katarak tarihinde yeni bir sayfa açmıştır. Bugün, Copidata etiket ve stiker, bilet, baskılı peçete, zarf ve form konularında sektör lideri ve belge yönetimi ve kişiselleştirme hizmetlerinde önemli piyasa aktörleri arasındadır. 2016'da Copidata Sistrade® MIS|ERP sistemini edinmeye karar vermiştir. Bu sayede ürün tipine özel (parametrelendirilmiş) fiyat teklifi hazırlama, sipariş yönetimi, faturalama, satınalma, stok yönetimi, iş emri yönetimi ve üretim terminalleri ile üre-

tim veri toplama, finansal yönetim ve diğer özellikler ile tüm departmanlarını entegre biçimde yönetebilme şansına sahip olmuştur.

www.copidata.com

Eikon

PORTEKİZ → CENTRO GRÁFICO, S.A.

Eikon, özellikle ön etiket, yapışkanlı etiket ve karton çıkartma gibi etiketleme alanında faaliyet gösteren Portekizli baskı şirketlerinin önde gelenlerinden biridir. Şirket şu anda, kullanımıyla kendisine en çok avantaj sağlayacak olan sistemleri araştırdıktan sonra satın almış olduğu Sistrade® ile çalışmaktadır. Proje uygulaması Ön Teklif Modülü ile başlamakta, ardından Tedarik Yönetimi ve Üretim Kontrolü ile devam etmektedir. EIKON yönetiminin düşünceleri şöyledir: "Bu ERP yazılımı, şirketin hemen her alanında çok detaylı bir yönetim kontrol şansı sağlamaktadır."

www.eikon.pt

Herzog Etiketten KG

Herzog Etiketten KG, hem etiket hem de çıkartma gibi ürün tiplerine göre parametreleştirilmiş özel ön teklif aşamasından itibaren tüm departmanların entegre yönetimini sağlama fırsatını geri çevirmedi...

yere sahiptir. Herzog Etiketten KG, lastik endüstrisi, kimya sanayi, yiyecek ve şarap etiketleri için kendinden yapışkanlı etiket üretimi yapmaktadır.
www.herzogenetiketten.de

Infinet Label, Lda.

PORTEKİZ

Sistrade® Ticari Yönetim'inin bir diğer kullanıcısı da etiket üretimi yapmakta olan Infinet Label şirkettir. Sistem uygulaması ön teklif, faturalama, sevkiyat, satışların hem izlenmesi hem kontrolü ve diğer özellikler gibi şirketin tüm ticari faaliyetlerini yönetimini sağlamaktadır. En son bilgisayar mühendislik araçlarını temel almış olan MIS|ERP Sistrade® ile şirket internet erişimi yoluyla tüm özelliklere ulaşabilmekte ve dünyanın herhangi bir yerinden iş yönetimi kolayca yapılabilmektedir.

www.infinetlabel.com

Proempaquas Ltda

KOLOMBİYA

Proempaquas Ltda, Kolombiya'nın esnek ambalaj sektöründeki en büyük endüstriyel şirketlerinden birisidir. Bogota merkezli ve gıda, kozmetik, zirai ilaç ve ilaç endüstrisi için esnek ambalaj ve yapışkanlı etiket üretimi konusunda 35 yıllık bir tecrübeye sahip olan Proempaquas, özel ihtiyaçlarına karşılık verecek, iç organizasyonunun ve iş süreçlerinin otomasyonunu sağlayacak teknolojik bir çözüm aramaktaydı. Sistrade® kullanımı da var olan bütün iş süreçlerini birleştirmeyi mümkün kılmaktadır. [teknik veri tablosu, ön teklif, faturalama, CRM, vb] iş süreçlerinin kontrolü ve yönetimini sağlamakla birlikte; iş emri verilmesi, şirketteki tüm bölümler için çevrimiçi olarak üretim verisi toplama, üretim denetimi, maliyet kontrolü gibi üretim süreçlerinde de rol oynamaktadır.

www.proempaquas.com

Adhesivos Orcajada

İSPANYA

Temmuz 1995'te kurulan Adhesivos Orcajada, S.A.L. değişik departmanlarında 100'den fazla çalışanı olan Murcialı bir etiket üretim firması. Şirket, geniş bir hizmet yelpazesi sunan ve kalite ve fiyat açısından piyasadaki en iyi mamulleri üretebilme imkânına sahip, flekso baskı teknolojileri geliştirmekte. Adhesivos Orcajada, S.A.L. MIS|ERP çözümleri pazarındaki sürekli evrime zamanında yanıt verilebilmesi ve kullanılabilir bilgiye olan ihtiyaç dolayısıyla, Adhesivos Orcajada, S.A.L farklı MIS|ERP sistemleri arasında yaptığı dikkatli pazar araştırmasından sonra Sistrade'in yapılandırmadaki esnekliği ve ölçeklenebilirliğinin yanı sıra etiket baskı sektörüne özel mevcut işlevleri dolayısıyla ideal bir iş ortağı olduğu sonucuna varmıştır.

www.adhesivos-orcajada.es/eng/



ALMANYA

Yapışkanlı etiket alanında uzmanlaşmış bir Alman şirketi olan Herzog Etiketten KG, şirket yönetimi için Portekizli bir entegre iş yönetim sistemi olan MIS|ERP Sistrade®'i kullanmaya başlamıştır. Herzog Etiketten KG, ürün tiplerine göre parametreleştirilmiş özel ön teklif aşamasından, faturalama, tedarikçilerden satın alma, stok yönetimi, iş emri yönetiminden üretim terminalleri yoluyla üretim verisi toplama ve otomatik veri toplamaya kadar (PLC yoluyla) tüm departmanların entegre yönetimini sağlama fırsatını geri çevirmedi. Rohrbach merkezli, Alsace and Strasbourg'dan fazla uzak olmayan bu Alman şirketi, Avrupa'nın tam ortasında yer almaktadır ve Almanya, İsviçre, Fransa, Polonya, Slovenya, Türkiye ve Dubai gibi ülkelerdeki müşterileri ile çalışmak için en uygun

Etilabel

PORTEKİZ → INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE ETIQUETAS E EMBALAGENS LDA

Fleksografi ve serigrafide yapışkanlı etiket baskısı alanında uzmanlaşmış ve Grupo Ideal şirketlerinden biri olan Etilabel, şirket yönetimi için Portekizli bir entegre iş yönetim sistemi olan MIS|ERP Sistrade®'i kullanmaya başlamıştır. Sonuç olarak şirket şu anda ön tekliften üretim kontrolü ve gözetimi, ayrıca stok yönetimi, planlama ve sevkiyata kadar şirketin tüm alanlarında Sistrade® kullanmaktadır.

www.etilabel.pt

→ SISTRAD E BASKI İŞ AKIŞI

SISTRAD E® BASKI

MIS|ERP 100% WEB TABANLI



STOK VE SATIN ALMA YÖNETİMİ

SATIN ALIMLAR

- Tedarikçilerin Yönetimi
- Malzeme kuralları ve tedarikçilere göre fiyat listesi
- İç talepler ve satın alım ihtiyaçları
- Talep Onayı Akışı
- Tedarikçiye satın alma siparişi hazırlama ve siparişin teslimat ve dağıtım planı
- Tedarikçi faturasının muhasebeye kaydı
- Dışarıda üretim yönetimi

STOK YÖNETİMİ

- Tedarikçiden yapılan alımın kaydı
- Malzemelerin tüm hareketlerinin Yönetimi
- Malzeme Özelliğinin İş Emrine yansıtılması
- Çoklu Depo Yeri
- Gerçek zamanlı daimi envanter
- Eksiksiz malzeme izlenebilirliği

İDARI VE FINANSAL ALAN

MUHASEBE

- Genel ve analitik muhasebe
- Uluslararası Muhasebe Standartları
- Yasal Raporlar
- Automatic launches

İNSAN KAYNAKLARI

- Çalışanların Kaydı
- Maaş Bordrosu
- Performans değerlendirmesi

HAZINE

- Banka Yönetimi ve döviz faturalarının kontrolü
- Müşteri/Tedarikçi Cari hesapları
- Ödeme ve makbuz yönetimi

DURAN VARLIKLAR

- Bireysel Varlık Kaydı
- Rerevalüasyonlar, devirler ve ödenekler
- Yasal raporlar

ÜRETİM

İŞ EMRİ YÖNETİMİ

- Üretim metotları organizasyonu
- Çeşitli üretim aşamalarının planlanması ve kontrolü
- Üretimdeki siparişlerin görüntülenmesi, teslimatların planlanması ve stoktaki malzemelerin kullanılması
- Üretim maliyetlerinin belirlenmesi
- Bölüm, makine ve çalışan bazında verimlilik analizi
- Üretim maliyetlerinin azaltılması
- Bakım Bilgileri

ÇİZELGELEME & MRP

- İş emirlerinin gantt çizelgesi
- Sürükle& bırak yöntemi ile ya da tablo formatında operasyonları sıralama
- Personel çizelgeleme desteği
- Operasyonların Çalışan bazında Matris tabanlı çizelgelenmesi
- Üretimin başlangıç ve bitişinin gerçek zamanlı indekslenmesi
- Yük analizi ve kaynak / makine uygunluğu
- MRP – Malzeme İhtiyaç Planlaması
- Çok kullanıcılı çizelgeleme

TİCARİ YÖNETİM VE ÖN TEKLİF

ÖN TEKLİF

- Teklif için fiyat talebi
- İşin detayları
- İşin detaylı hesabı
- Marj uygulaması
- Ekstra miktarların simülasyonu
- İş akışı onayı
- Müşteriye e-mail yoluyla iletme

MÜŞTERİ SİPARİŞLERİ

- Genel müşteri bilgileri
- Ön Teklif Onayı
- Farklı fiziksel ve geçici alanlarda teslimat planı tanımlanması
- Onay akışı
- İş emrinin otomatik oluşturulması
- Müşteriye sipariş onayı

SEVKİYAT

- Sevkiyat planı detayı
- Sevkiyat planına dayalı olarak otomatik irsaliye oluşturulması
- Paketleme Listesi Oluşturulması
- Tanımlama etiketlerinin basımı
- Stok hareketlerinin otomatik üretimi

FATURALANDIRMA

- Fatura, credit note, debit note ve proforma faturalarının hazırlanması
- Faturalandırma için bekleyen irsaliyelerin listesi
- Sertifikalı yazılım
- Elektronik faturalandırma
- Toplu faturalandırma

CRM

- Vadeli Satış planı
- Satış ekibinin faaliyetlerinin çizelgelenmesi
- İletişim, talep ve satış olanakları günlüğü
- Satış sonrası servis
- Performans bilgileri Tablosu

EKİPMAN BAKIMI

- Önleyici ve düzeltici bakım
- Bakım maliyetlerinin Yönetimi
- Bakım planları
- Yedek parça yönetimi

KALİTE KONTROL

- Denetim ve test
- Kontrol Teknik Bilgi formları
- Maliyetler ve uygunsuzlukların yönetimi

MOBİL TOPLAMA

- Kablosuz ve çevrimiçi aygıt (PDA / mobile phone)
- Envanter ve malzeme yönetimi
- Giriş ve çıkış malzemelerinin belgelerinin oluşturulması

MOBİL İŞLETME

- Kablosuz ve çevrimiçi aygıt (PDA / mobile phone)
- CRM

E-TİCARET / WEB PORTALI

- Müşteri perspektifi
- Tedarikçi perspektifi
- Çevrimiçi bilgi

JDF/CIP4

- Baskı öncesi ile Entegrasyon
- Baskı makinelerinin JMF yoluyla Entegrasyonu
- İki yönlü iletişim

BSC - KURUMSAL KARNE

- Şirketin entegre yönetimi
- Müşteri, mali, süreç, yenilik ve büyüme perspektiflerden Yönetim

ENERJİ YÖNETİMİ

- Enerji tüketiminin izlenmesi
- Güç kesintisi
- Gerçek maliyet kontrolü

SCADA

- Yerel veya uzaktan gözetim ve multi-fabrika
- Makinenin işlevsel durumu ile ilgili gerçek zamanlı bilgi
- Makine üzerinde çalışan işçilerin tanımlanması
- Üretilen ve reddedilen miktarlar
- Makine başına ve iş emri başına olaylar ve oluşumlar
- Gerçek zamanlı olarak makine başına hız görüntüleme
- Arıza sürelerinin otomatik kaydı ve nedenleri



VERİ TOPLAMA VE MALİYETLENDİRME

- Dokunmatik ekran yoluyla veri toplama
- PLC yoluyla veri toplama
- Kalite kontrol Süreci
- İzlenebilirlik
- OEE - Genel Ekipman Verimliliği
- Gelir Analizi, Verimlilik

→ ETİKETLER

Ön Teklifi Etiketleri

→ Baskı endüstrisindeki önemli ve göz önüne alınması gereken konulardan birisi ön teklif sürecidir. Ön teklif, kullanılan kesim bıçakları ve toplam üretim zamanının gerçek zamanlı kontrolü gibi önemli detayları içermek zorundadır.



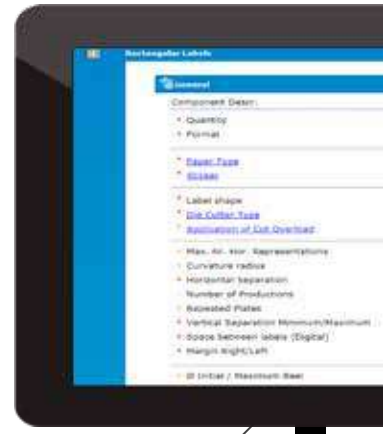
Kesim Bıçaklarının Bakımı

→ Burada kullanıcının erişebileceği çok çeşitli alanlara sahip bir ekran vardır ama bunu kullanmak çok basittir; çünkü (sistemdeki bıçakların tanımlama kodu gibi) zorunlu alanların

doldurulması sırasında kullanılabilecek ve içinde varolan tüm türleri içeren bir tablo olan pop-up penceresi büyük kolaylık sağlamaktadır. Bıçağın geometrik şekli de aynı yolla doldurulabilmektedir; aynı şekilde bıçak eni de. Bir bilgilendirme alanı, eğer kayıtlı daha önceden ilişkilendirilmiş bir bıçak varsa, o bıçağın bir resmini göstermektedir. Doldurulması gereken bir başka kod da bıçak yüksekliğidir. Ayrıca bıçağın genişliğine uyan etiket sayısı, bıçağın o genişliğe göre kestiği etiket sayısı ve bıçak genişliği ile etiket genişliği arasındaki boşluk. Kesim bıçağının köşelerinin eğrilik yarıçapı ve satın alma değeri unutulmamalıdır. Kullanıcı, satın alınan bıçak ile ilişkili belgeyi ve daha sonra görüntülenebilecek resimlerini sisteme ekleme şansına sahiptir.

Etiketlerin Bileşenini belirtme

→ Hesaplamanın bu aşaması, etiket üretim sürecinin simülasyonunu sağlar. Bunu mümkün kılmak adına sistem, ekranı sekiz parçaya böler: genel, boyalar, doğrudan baskı, ikinci makinede baskı, ikinci makine üzerinde kesim operasyonu, baskı öncesi ve son operasyonlar, malzemeler ve maliyetlerin özeti. "Genel" bölümünde kullanıcı, maliyeti tanımlamaya yardımcı olacak bir dizi sorulara cevap vermek zorundadır. Kullanıcı genelde şunları belirtmek zorundadır: etiket boyutu küçük mü olacak orta boyda mı, her birinin kopya sayısı, formatı, kâğıt ve kullanılan yapıştırıcı tipi, iş zorluğu, kullanıcı tarafından belirlenen etiket formu, kesici bıçak tipi ve (eğer baskı süreci boyunca ya da ikinci bir makinede kesim işlemi uygulanacaksa kullanıcıya bu seçim şansını tanıyan) ikinci makinede kesim operasyonu. Buna ek olarak, paralel etiketlerin yatay yeniden üretiminin maksimum sayısını gösteren detaylar, eğrilik yarıçapı, her etiket arasında mm cinsinden mesafeyi gösterir yatay boşluk, üretim sayısı, vs. vardır. Talep edilen miktara ulaşmak için işin kaç defa üretilmesi gerektiğini görüntülemek de mümkündür. Kullanıcı ayrıca, bir önceki işte kullanılan ve tekrar



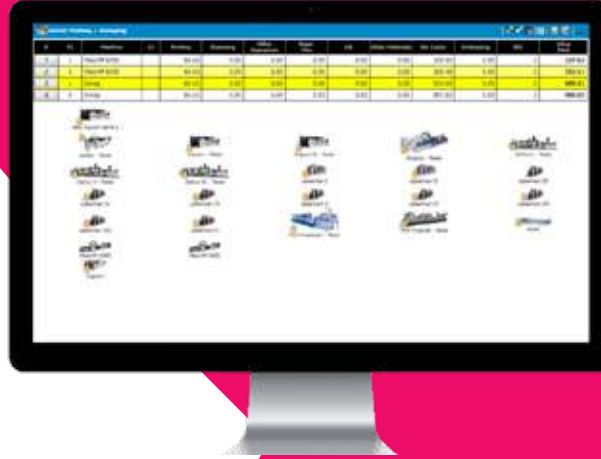
Senaryoların Simülasyonu

→ Bilgisayar oyunları gibi sistem de "senaryolar" olarak adlandırılan bir yapıya sahiptir. Bu aslında ilginç bir durumdur çünkü burada kullanıcı makineleri ve bıçakları görebilmekte ve ön teklif için bir simülasyon yaratabilmektedir. Ondan sonra sistem hesaplama işlemine başlamakta ve hem makine hem de silindirlere göre olası senaryolar ile bunların maliyetlerini sunmaktadır. Kullanıcı arzu ettiği senaryonun üstüne tıklayarak seçebilmektedir. Sistem senaryo seçimi yaparken makine ve silindirleri dikkate almaktadır ama kullanıcı her zaman istediği hangisiyse onu seçebilmektedir.

kullanılabilecek olan kalıp sayısını görebilir; mamulün bobin çapının olacağı alanın yanı sıra etiketin sağdan ve soldan kenar boşluklarını da belirleyebilir.

İkinci makinedeki Baskı

→ Bu bölüm, baskı makinesi dışında bir yerde baskı yapıp yapılmadığını tanımlamak içindir. Eğer sadece baskı makinesinde yapılıyorsa herhangi bir veri oluşmayacaktır. Eğer birden fazla baskı makinesi varsa kullanıcı, işin hangisinde yer almasını istiyorsa onu seçebilmektedir. Sistem de ona baskı yerleşimi, gösterimler, hazırlık ve baskı aşaması sırasında ortaya çıkan fire dâhil olacak ya da olmayacak şekilde gerekli olan miktar, iş zorluğu, süre ve maliyetler hakkında bilgi vermektedir.



olduğunu düşündüğü makineyi seçer. Fakat kullanıcı, yanında bir kilit simgesi görünmediği sürece, istediği herhangi bir makineyi de seçme şansına sahiptir.

Boya Bölümü

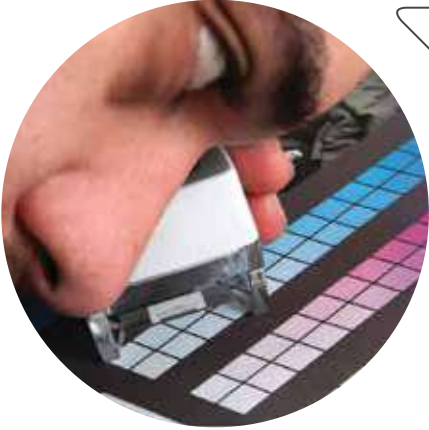
→ Burada kullanıcı hangi boya kullanacağını ve kullanılan bu boyaların, yapılan işin hangi aşamasında, ön/arka, yer aldığını belirtmektedir. Boyaların yanı sıra vernik, yapıştırma ve serigrafik baskı operasyonlarını da belirtmek mümkündür. Burada üç tane seçim alanı, online hesaplama, versiyonsuz ön teklif ve gerekli olması durumunda arka taraf için kullanılacak boyalar, vardır. Kullanıcı ön kısım veya arka kısım için bir renk seçtiği zaman, sis-

tem metrekare başına kaç gram tüketildiğine bakarak tüketim miktarını ve kilo başına fiyatı göz önüne alarak kullanılan boyanın fiyatını hesaplamaktadır. Renkler genel olarak veya sahip olduğu farklı tonlarına göre tanımlanabilir. Sistem bir metrekarelik alan için gerekli olan miktarın yanı sıra işin tamamı için gerekli olan boyanın yüzdelik değerini baz alarak tüketilen miktarın teorik hesabını yapmaktadır. "Baskı/doğrudan damga" bölümünde ise sistem o işte kullanılabilecek ve kullanılamayacak makineleri belirler; ardından en kullanışlı

ETIKETLER

İkinci makine- deki Die-cutter uygulaması

→ Bu bölüm, baskı makinesi dışında bir yerde kesim işleminin yapıp yapılmadığını tanımlamak içindir. Eğer sadece baskı makinesinde yapılıyorsa herhangi bir veri oluşmayacaktır; ama eğer kesim işlemi için birden fazla makine varsa kullanıcı, işin hangisinde yer almasını istiyorsa onu seçebilmektedir. Makine seçildikten sonra sistem, kesim bıçağı yerleşimi, gösterim, iş zorluğu, süre ve maliyetler hakkında bilgi vermektedir.



Baskı Öncesi ve Son İşlem Operasyonları

→ Bir bileşenin detaylandırılmasında baskı alanındaki hesap esas alınmıştır ama sistem ayrıca baskı işleminden önceki aşamalar ve sarma, sevkiyat gibi baskı sonrası aşamaları da hesaplayabilmektedir. Bu operasyonlar üretim aşamasında organize edilmiş olarak görünecektir. Her bir operasyon için sistem, daha önceden hesaplanmış veya sisteme tanıtılmış veriler aracılığıyla oluşturulmuş olan formüller yardımıyla bazı değerler sunacaktır, böylece her bir operasyon için tahmini bir süre ve maliyet hesabı yapabilecektir.

Malzemeler

→ Daha önce seçilmiş olan malzemelere ek olarak sistem, üretim sürecini göz önüne alarak iş için gerekli olabilecek malzemeleri ve bu malzemelerin miktarını, birim fiyatını, ve son değerini göstermektedir. Örneğin, baskı öncesi aşaması için sistemin gösterdiği malzemelerden birisi kalıplardır.



Maliyet Özeti

→ Burada kullanıcı araçlar, malzemeler ve bölümler bazındaki tüm bileşenlerin maliyet değerlerini görebilmektedir. Sistem ayrıca her bir üretim aşamasında araç ve malzemenin yüzde olarak maliyetini ve ağırlığını sunmaktadır. Sonuçta birim fiyatın ve bin birimlik fiyatın toplam değerleri belirtilmektedir.



Ön Teklif Değerleri

→ Kullanıcının işi oluşturan ve ön teklifte tanımlanmış her bir bileşenin detaylarını belirtmesinden sonra, türlerine göre gruplandırılmış iş maliyetlerini dikkate almak ve son müşteriye gönderilecek olan fiyatlandırmanın marjlarını belirlemek gerekmektedir. Bunu yapmak için kullanıcı,

son değerler ekranına giderek teklifin durumuna ve sisteme eklenme tarihine göre, müşteriye göre, işin kaynağına göre (yeni bir iş mi tekrarlanan bir iş mi), iş unvanına göre, dâhili yourmlara göre bilgilerin hepsini kontrol edebilmektedir.

Detaylı Maliyet Değerleri ve Finansal Marjlar

→ Özet olarak, işi oluşturan tüm bileşenlerin maliyetlerinin görüldüğü yer olan bu alanda değerler sistem tarafından hesaplanmakta ve bu değerler, baskıda kullanılan her bir makinenin, boyaların, verniklerin, harcanan kalıp sayısının, kâğıdın, iş üretim operasyonlarının ve işle ilgili diğer malzemelerin maliyetlerini gösteren "değer" sütununda sunulmaktadır.

Sistrade
ERP
ÖN TEKLİF



PLAN ÜRETİMİ

TESISTEKİ TÜM ÜRETİMİN İZLENMESİ

i

İstenilen her zamanda kullanıcı, tesisteki tüm üretim için, gerçek zamanlı olarak çizelgeyi ve monitörü görüntüleyebilir. “Çizelge” olarak adlandırılan bu seçenek ile kullanıcı yeni üretim planları, yeni kriterler ayarlayabilir ya da iş emirleri ekleyebilir. Genellikle bu seçeneğe erişim izni olan kişi üretim müdürüdür ama “Çizelge-Görüntüle” menüsü ile operatörler de müdür tarafından ayarlanmış olan üretim planını görüntüleyebilmektedir.

Kullanıcının, makineler, süre, gün ve saat demek olan kaynakların olduğu bir çizelge ekranına erişimi vardır. Diyagramın iki arka plan rengi vardır. Kahverengi, makinelerin üretim yapmadığı, üretim işleminin durdurduğu zamanı gösterir. Bej ise üretim için uygun olan süreyi gösterir. Bu aslında durumun net bir görünümünü elde etmek için kullanım için çok basit bir yoldur.

İş emirleri, her emrin tahmini süresini görmek için izlenebilir. Her bir iş emrinin durumu etiketlenir ve eğer makineler için veri toplama ihtiyacı doğmuşsa gerçek zamanlı olarak güncellenebilir.

Ama düşünün ki kullanıcı ana menüye dönmek istiyor. Bunu yapmak mümkün mü? Tabii ki, ana ekranda kullanıcının ana menüye dönmesini sağlayan bir araç çubuğu vardır ki bu araç çubuğu ayrıca üretim takvimini yeniden düzenleme, planlanacak iş emirlerini görme, sevk planı, plandan iş emirleri kaldırma, raporları yeniden düzenleme vb. işler için de kullanılabilir.

Çizelgelemenin ikinci aşamasında farklı bir bakış açısı sunulmuştur, burada daha önce seçilmiş olan tüm iş emirleri görünür ve her bir iş emri operasyonunda üretimi seçmek ve daha önce fiyat teklifinde ayarlanmış olan makineleri değiştirmek mümkün olmaktadır.

Bu aşamadaki çok ilginç olan konu şu ki, yüzde olarak sunulan ve kullanıcıya operasyonun her bir aşaması için makine seçme şansı veren atamanın yapıldığı operasyonlar kullanıcı tarafından farklı makinelere bölünebilir.

Aynı derecede önemli olan aşama, yapılacak tüm operasyonların sıralı bir listesinin kullanıcı tarafından alınabildiği, çizelgelemenin dördüncü aşamasıdır. Bu aşamanın tamamlanmasından sonra uygulama nihai sonuçları gösterir. Üstelik çizelgedeki aşamalarda ayrılmış olan üretim emirleri ve iş emirlerini geri çekmek hala mümkündür.

Bazı aşamaların gözden kaçabileceğini düşünenler için program, her şeyin basit ve sıralı bir şekilde çalışmasını sağlamaktadır. Örneğin, çizelge

ayarlarında, kullanıcı bazı parametreler ile oluşan bir pencere kullanarak bir görsel tanımlayabilir.

Tüm bunların önemli bir unsuru, verilen zaman aralığı dikkate alınarak kullanıcının görüntüleyebileceği ve çıktı alabileceği çizelge raporudur. Kullanıcı mantıksal adımları izlemelidir; belirli zaman aralığındaki verileri içeren raporu elde etmek için alanları doldur ve görüntüleme modunu seç. Burada kullanıcı için, PDF, Excel veya Report Server olarak rapora erişebileceği farklı seçenekleri içeren bir araç çubuğu vardır.



→ For those who think that some stages may go unnoticed, the program ensures that everything runs in a simple and sequenced way.

Çizelge Rapor Ekranı Araç Çubuğu:

Program içindeki her şey, operasyonun gerçekleştirileceği kaynağa yalnızca o operasyonun yer almasına izin verilecek şekilde düşünülmüştür. Bu, baskı öncesi kaynaklar arasında baskı sonrası işlemlerin yer alması gibi olası sorunları engellemek içindir. Tabi ki eğer gerekiyorsa, uygun olan bir alternatif kaynak var ise operasyonun gerçekleştirileceği kaynağın değiştirilmesine olanak sağlayan bir doğrulama adımı vardır.

Tabi ki tüm bu değişiklikler yalnızca "planlamayı yenile" butonu üzerine tıkladığında etki edecektir. Bir başka olasılık da kısayol menüsünde yer alan "Şu tarih ve saatteki iş emrini engelle" seçeneğidir.

Bu programda birçok özel parçalar vardır ki bunların mantığını bir süre kullandıktan sonra net olarak anlayacaksınız. Örneğin, kilidini açmak için boş bir tarih/saat alanını terk ederken yapılan işlemi aynen yapmak yeterlidir.

Bir operasyonun başlangıç tarihini tanımlamak için tek bir işlem yapmak yeterlidir. Kullanıcının, diğer iş emirleri arasından belirli bir iş emrini bulabilmesi için o iş emrini vurgulamasına izin veren bir özellik mevcuttur. Bu özelliğe kısayol menüsü üzerindeki "İş Emri-

ÇOKLU KULLANICI

ÜRETİM PLANLAMASI

ÇOK KULLANICILI PLANLAMADA, işünü söylemek gerekir ki bu üretim planlaması birden fazla kişi tarafından yapılabilir ve bu nedenle sistem, her bir kullanıcının planlamayı yeniden hesaplaması veya diğer kullanıcıların değişiklik yapmalarını engelleme seçeneği gibi durumları kontrol etmektedir.

Değişiklik yapıldığında bunu algılar ve kullanıcılar için bir mesaj görüntüler. Buna ek olarak çoklu kullanıcı denetimi, "planlanan iş emirleri" ve "planlamadan iş emirlerini kaldırma" gibi işlevler ile genişletildi. Bu nedenle, bir kullanıcı bu işlevlere eriştiğinde sistem, değişikliklerin başka bir kullanıcı tarafından

yapıldığını, geçerli kullanıcılara bildirmek amacıyla, doğrular ve kullanıcıyı Gantt çizelgesine yönlendirir.

→ ÇİZELGELEME VE ENDÜSTRİYEL YÖNETİM

ni Vurgula” seçeneğinden ulaşılabilir. Buna ek olarak program, kullanıcıya her bir operasyon için yorum ekleme izni verir ve böylece kullanıcı kendisini en çok ilgilendiren şeyi tanımlayabilir. Buradaki önemli nokta şudur ki, çizelgenin yeniden hesaplanma işlemi otomatik değildir. Bu yüzden bu yeniden hesaplama işlemini kullanıcı yapmak zorundadır.

Değişiklik yapmak için kullanıcının, bir sonraki operasyonun başlamasının ayarlanması için, önceki operasyonun tamamlanma yüzdesini değiştirmesine izin veren bir seçenek vardır. Baskı endüstrisinde çalışan kişiler, çizelge çalışma sayfasına danışmanın önemini iyi bilmektedirler. Burada bu işlem bir kısayol menüsü aracılığıyla yapılmaktadır. İş emri için hazırlanmış olan raporlara kolayca ulaşılabilir.

Ayrıca menü seçeneği yoluyla, bileşen bazında çizelge sıralaması ile yüzde belirlemek de mümkündür.

Çizelgeyi her bir operasyonun sıralamasını belirlemek ve bir sonraki operasyonun başlamasının ayarlanması için, önceki operasyonun tamamlanma yüzdesini ayarlamak için kullanabilirsiniz. Üretim çizelgesinde “önceki operasyonun yüzdesi” seçeneği yoluyla operasyonun tamamlanma yüzdesini



ayarlamak mümkündür.

Kullanıcının bu amaçla sistemi yapılandırması ve değişiklikler yapması tabii ki mümkündür fakat bazı alanlar için bu mümkün olmamaktadır, o zaman uyarıcı bir sembol görünmektedir.

“Çizelge ayarları” menüsündeki çizelgelemede hangi iş emirlerinin yer alacağını belirtmek için o iş emirlerini işaretleme yoluyla seçmek mümkündür. Ayrıca “işareti kaldır” seçeneği yoluyla da kaynaktaki iş emri içindeki bir operasyonu ve hatta tüm operasyonlar iptal edilebilir.

İş Emri için Malzeme Giriş Öngörüsü

Üretim çizelgesinde ve baskı kaynağında sistem, malzeme girişlerinin iş emrine göre analizlerini yapmakta ve malzeme giriş tarihi öncelikli olan operasyonları magenta rengi ile vurgulamaktadır.

İş Emirleriyle Çizelgeleme

Bu menü seçeneği kullanıcının, belirli bir zaman aralığı içindeki iş emirlerinin çizelgesini görüntülemesine ve çıktısını almasına izin vermektedir. Bir iş emri için çizelge oluşturmak için izlenecek yol, iş emri çizelgesinin başlangıç tarih bilgisinin doldurulması ile başlar.

Diğer bir yol da, arama kriterlerini doldurulmasından sonra rapor görüntüleme modunun seçilmesiyle, ya PDF, EXCEL dosyası olarak ya da Report Server yolu ile, rapor oluşmuş olacaktır. ←



SCADA VE TESİS KONTROLÜ

SISTRAD® SCADA & TESİS KONTROL YÖNETİMİ- NI, veri toplama teknoloji, sanayi denetimi, planlama ve üretim kontrolü, çözümler uygulaması için iş alanlarından biri olarak ayrılmıştır. SCADA (Denetleyici Kontrol ve Veri Toplama) veri toplamak, izlemek ve denetlemek için yazılım sistemleridir, PLC lojik kontrolörler sayesinde üretim yönetiminde uzaktan erişimle

giriş çıkışları kontrol edilebilir. Bilgi Sistemleri Tesislere odaklıdır, iş emirlerinin zamanında planlanması, önceden yönlendirme ve gerçek zamanlı üretim sürecini izleme imkanı ve malzeme hareketlerini kontrol etme fırsatı veren bu sistem daha verimli bir üretim kontrolü yapmak için olanak sağlar. Bu yazılım, SCADA, yönetim sistemleri ve üretim

kontrolünün tamamlayıcı bir unsuru olarak ortaya çıkıyor.

HABERLER

ETİKET

BASKISI

GELİŞMELER VE İYİLEŞTİRMELER!

Sistrade her zaman programlarının, müşterilerinin ihtiyaçlarına cevap verecek düzeyde olması için geliştirilmesine önem vermektedir. Etiket baskı alanındaki yönetim yazılımı konusunda sürekli ortaya çıkan yenilikler, Sistrade® ERP yazılımının güncellenmesi sırasında sürekli takip edilmektedir. Operasyonlar taşeronla verilecek şekilde işaretlenebilir ve kullanıcılar buraya yorum yazabilir. Diğer bir yenilik de fiyat teklifi sırasında kullanılabilir silindirleri görme şansdır, satır başına 20 kayıt gösterilebilir ve sistem her bir makine için kullanılabilir silindirleri seçebilir.

Fiyat teklifleri, renk sayısı ile silindir miktarını doğrulamaktadır. Bunun anlamı, eğer elimizde belirli ölçüdeki silindirlerden beş tane varsa ve biz altı renkli bir fiyat teklifi hazırlamak istiyorsak, sistem silindirleri göstermeyecektir. Ayrıca kesim bıçakları maliyetlerinin manuel ayarlanması ile ilgili de bazı yenilikler tanıtılmıştır. Formül tipine ve kesim bıçağı yapılandırmasına göre sistem, kesim bıçağı değer hesabı için bir formül sağlamaktadır. Kullanıcı kesim bıçağının tam değerini bildiğinde malzemeye gidip o değeri girer. Bir başka yenilik de ikinci makinedeki yerleşimi için kesim bıçağı yaratılmasıdır. Eğer ikinci bir makinede damgalama işi yapılacaksa sistem, bıçak yerleşimi ile birlikte damga yerleşimini de kontrol eder. Boyalar konusundaki yeniliğe gelince, kullanıcı etiket fiyat teklifi sırasında değerleri değiştirebilir, daha önce parametrik olarak tanımlanmış değerden farklı bir değer girmek mümkündür. Maki-

➡ **Makinenin izin verdiğiinden daha fazla boya kullanılması gereken durumlarda sistem makinedeki işin çoklu olarak uygulanmasına izin vermektedir.**

ninin izin verdiğiinden daha fazla boya kullanılması gereken durumlarda sistem makinedeki işin çoklu olarak uygulanmasına izin vermektedir.

Etiket için fiyat teklifinde, malzeme ve hesaplama optimizasyonu için ikinci bir gravür tanıtılmıştı. Şimdi makineyi, iki ayrı filmle iki ayrı alanı damgalayacak şekilde yapılandırılması mümkündür. ➡



GS1 STANDARDI

GS1 standartları, ürünlerin, hizmetlerin ve tedarik zincirindeki tüm parçaların (üreticiler, distribütörler, perakendeciler, taşıyıcılar ve diğerleri) ticaretinde şeffaflık ve verimlilik sağlamaktadır. Böylece daha hızlı, daha verimli, daha az karmaşık ve daha az maliyetli, bilginin nasıl elde edildiğinden ziyade nasıl kullanılacağına odaklanmış bir zincir oluşturur logistics.

GS1 standardının bu faydaları nedeniyle SISTRADe bu standardı MIS|ERP Sistrade® sistemine büyük çaplı yeni bir lojistik modülü olarak bünyesine dahil etmiştir.



- ➔ 5 tip etikete kadar yapılandırma olanağı;
- ➔ Tüm müşteriler için kullanılabilecek standart tanımlama etiketi veya müşteriye göre özel etiket yapılandırma olanağı;
- ➔ Müşteriye göre ya da etiket türüne göre farklı düzenlerde tanımlama etiketlerinin yapılandırılması;
- ➔ GS1 standardındaki (EAN 128) barkod baskılı tanımlama etiketleri;
- ➔ Komisyon kontrolüne göre her bir bobin üzerinde etiket numaralandırma için özel yöntem;
- ➔ GS1 tanımlaması gerektiren maddeler için GS1 standartlarına göre GTIN kodu oluşturma izni.

WHERE WE ARE:

→ SISTRADÉ PORTO

Travessa da Prelada, 511
4250-380 Porto, Portugal
T.: +351 226 153 600 F.: +351 226 153 699
 Call to Sistrade
porto@sistrade.com

→ SISTRADÉ LISBON

Av António Augusto de Aguiar nº148, 4ºC
1050-021 Lisbon, Portugal
T.: +351 211 643 031
lisboa@sistrade.com

→ SISTRADÉ MADRID

Ribera del Loira, 46 - Bloque 2, Planta 0
28042 Madrid, España
T.: +34 91 503 0083
madrid@sistrade.com

→ SISTRADÉ LJUBLJANA

Rozna dolina, Cesta II/29
1000 Ljubljana, Slovenia
T.: +386 40 646 753
ljubljana@sistrade.com

→ SISTRADÉ WARSAW

Al. Niepodleglosci 69, 7. floor
02-626, Warsaw, Poland
T.: +48 606 744 996
warsaw@sistrade.com

→ SISTRADÉ FRANKFURT

Dornhofstr. 34
63263 Neu-Isenburg-Germany
T.: +49 (0) 6102-81-2545
frankfurt@sistrade.com

→ SISTRADÉ ABU DHABI

Al Hilal Bank Building - Falah Street,
PO Box 129 354, Abu Dhabi, UAE
T. + 971 (0) 249 30297
abudhabi@sistrade.com

→ SISTRADÉ ISTANBUL

Dikilitaş Hakki Yeten Cad. Selenium Plaza
No:10/C Kat:6
Fulya 34349 Besiktas, Istanbul, Turkey
T.: +90 212 371 47 29
istanbul@sistrade.com

→ SISTRADÉ PARIS

Zone Orlytech Batiment 516
1 allée du commandant Mouchotte
Paray-Vieille Poste
91550 Paris - France
T.: +33 (0) 1 73 05 22 19
paris@sistrade.com