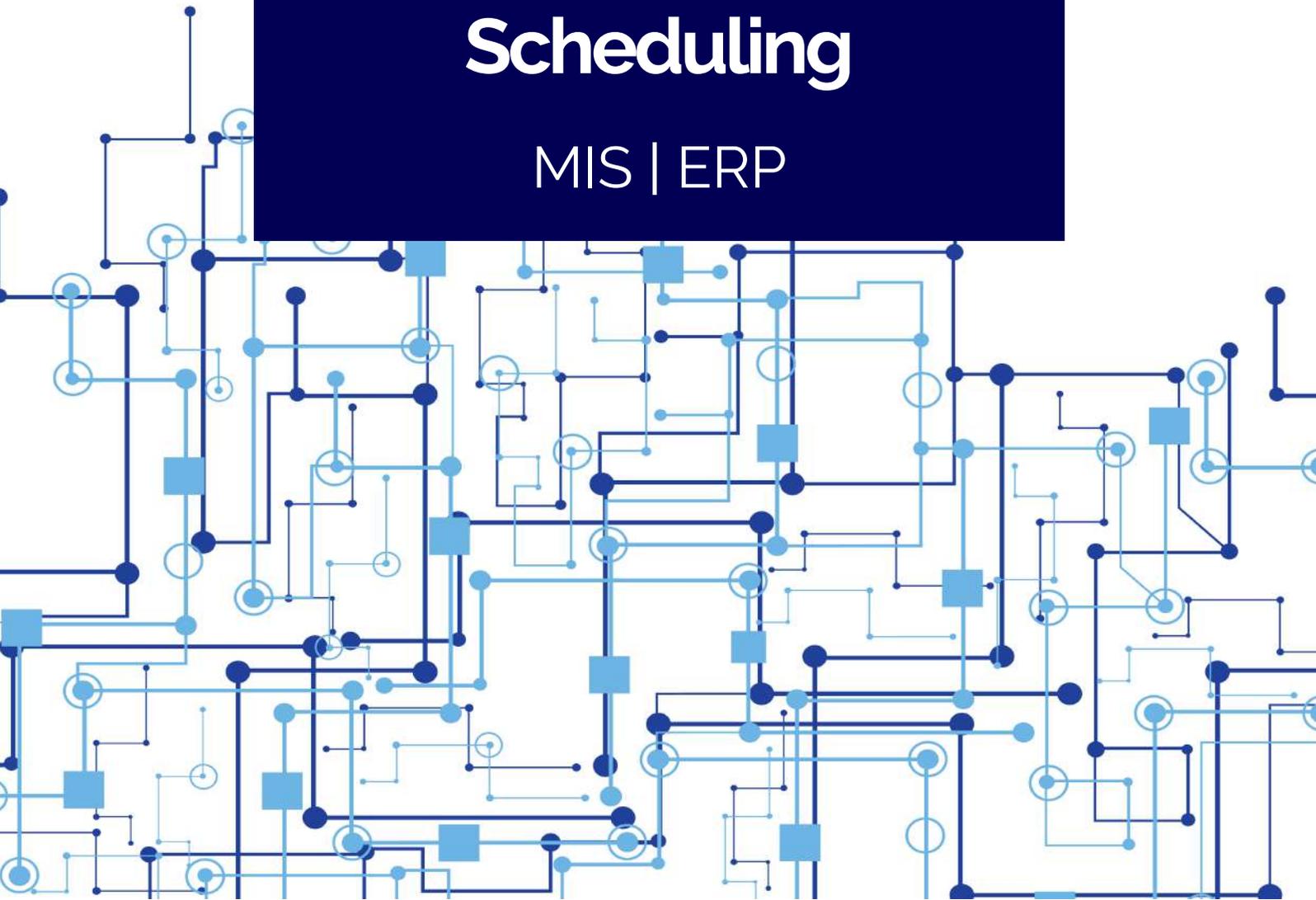




SisTrade Software

Scheduling

MIS | ERP



À PROPOS DE SISTRADE

SISTRADE - Software Consulting, SA est une société internationale spécialisée dans le développement de logiciels et les services de consultance pour différents secteurs d'activité, notamment pour l'industrie et les services. L'objectif principal de SISTRADE est de fournir au marché les meilleurs outils de systèmes d'information pour créer de la valeur dans les entreprises, en améliorant et en optimisant leurs performances dans tous leurs processus.

Nous concentrons toute notre activité sur la qualité et l'amélioration, cultivons la recherche et l'innovation dans chaque action et nous nous engageons à appliquer les meilleures pratiques en matière de sécurité de l'information. Notre système de gestion démontre notre implication et notre engagement, en plus d'être certifié par les références normatives NP EN ISO 9001:2015 et NP4457:2007.

Technologie

Toutes les solutions logicielles Sistrade sont prises en charge par la base de données SQL Server de Microsoft. Il s'agit d'une base de données relationnelle qui optimise les environnements informatiques, car elle fournit une plateforme plus sécurisée et fiable pour l'analyse et la gestion des données. SQL Server offre des avancées fondamentales en matière de technologie de référentiel d'informations pour les utilisateurs collaboratifs, ajoutant de la valeur aux organisations.

Marchés

- Industrie de l'impression et de l'emballage
- Industrie de l'impression d'étiquettes
- Industrie de l'impression d'emballages flexibles
- Industrie de l'impression de sécurité
- Industrie métallurgique
- Industrie de l'extrusion plastique
- Industrie de l'édition
- Industrie des fils et câbles
- Industrie alimentaire
- Secteur des services
- Secteur commercial



Points clés



+ 5000 Utilisateurs



+ 30 Pays



4 Continents



Industrie 4.0



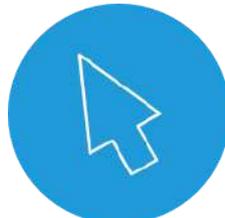
Rapports Détaillés



Serveurs SQL



Basée sur le Cloud



Interface Intuitive



Multi-Dispositifs



Flexible et Adaptable

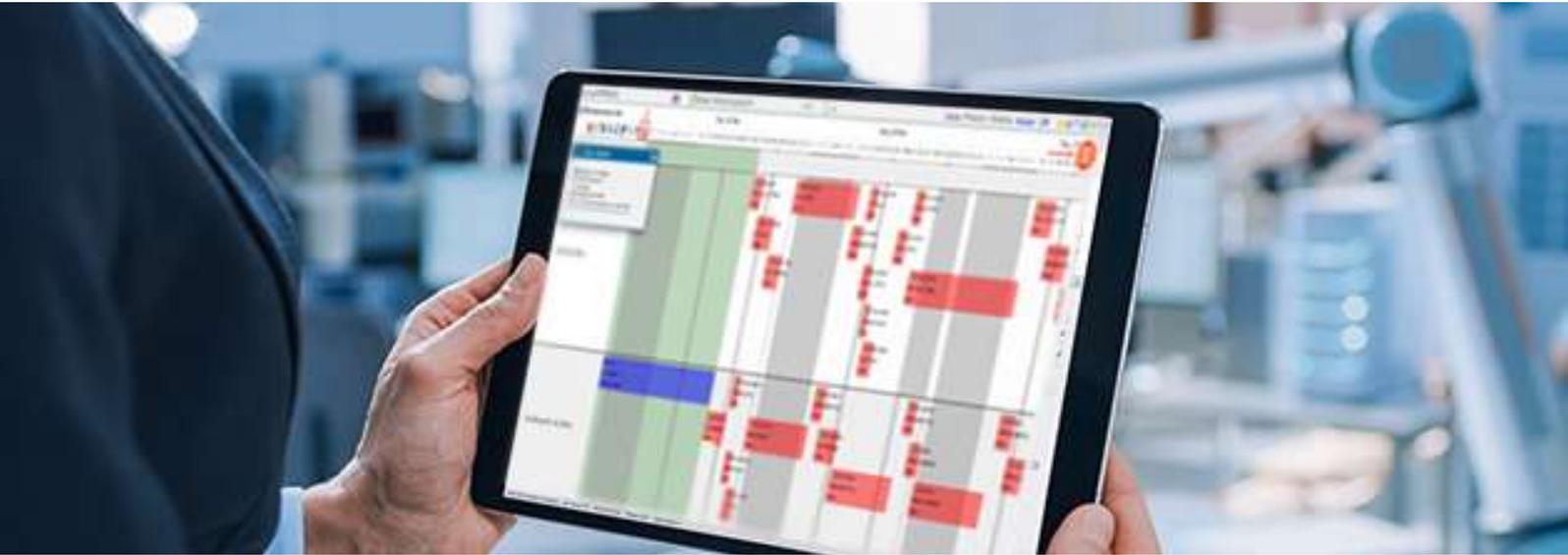


+ 15 Langues



Business Intelligence

Sistrade Software - Scheduling



La planification de la production est fondamentale pour une entreprise car elle implique l'allocation des matières premières, des ressources et des processus, à savoir les opérations, contribuant à la production efficace et efficiente des produits dans les délais établis, en équilibrant les besoins de production avec les ressources disponibles de manière économique.

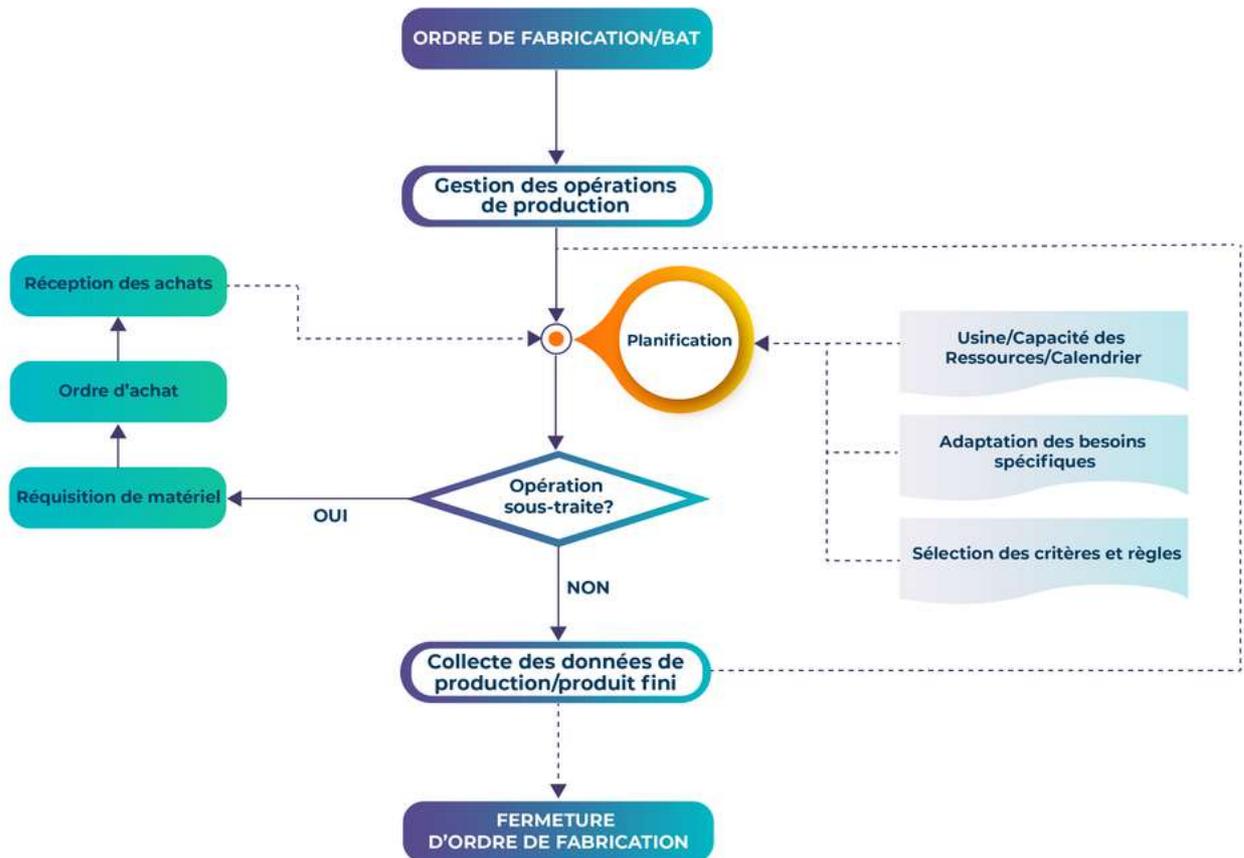
Pour cette raison, il est fondamental que l'activité de planification soit aidée par un système d'aide à la décision dans la planification de la production et non par un outil de planification automatique. Ainsi, le concept de planification dynamique émerge, un outil interactif qui permet de réagir aux changements, d'anticiper les problèmes et de prendre des décisions précises en temps opportun.

Caractéristiques Principales

- Aide à la programmation des commandes de fabrication
- Planification des opérations sous forme de diagramme de Gantt ou de tableau
- Programmation assistée par les employés
- Analyse des charges et disponibilité par ressource/machine
- Planification multi-utilisateurs, multi-usines ou de section
- Création et simulation de scénarios de planification
- Sous-traitance d'activités spécifiques
- Division des travaux en cours
- Synchronisation avec la collecte des données de production
- Intégration avec la gestion des stocks et la maintenance des équipements
- Rapports de productivité, de présence et de contrôle des employés



Flux de Planification



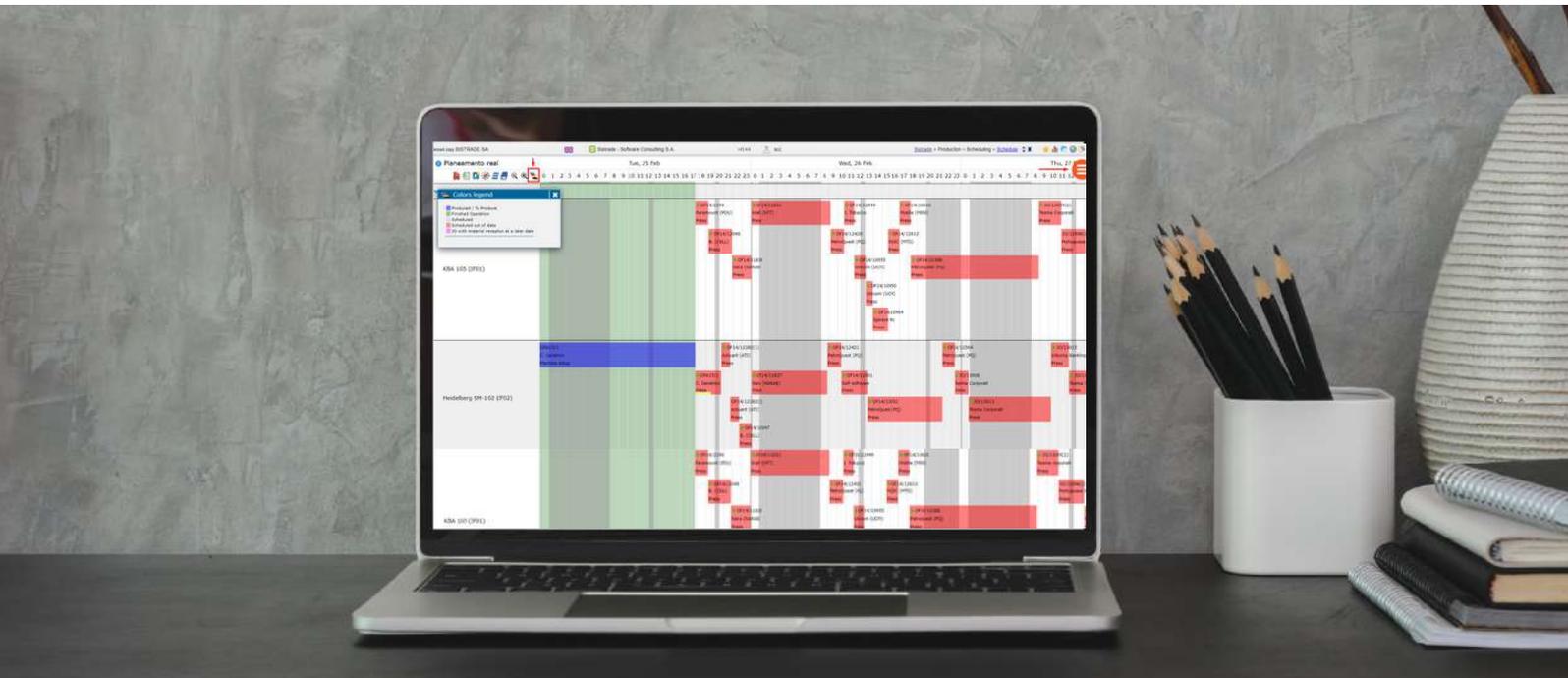
L'étape principale du flux de planification est l'approbation d'un ordre de fabrication, c'est-à-dire l'indication qu'il est prêt à être planifié et produit. A partir de ce moment, l'ordre de fabrication peut être inséré dans le planning manuellement ou automatiquement. Dans les étapes suivantes, des optimisations de la planification ont lieu, selon les différents outils fournis par le logiciel Sistrade, pour l'envoi ultérieur de l'ordre de fabrication pour la production.

Il est important de noter que, dans le cadre d'un système ERP intégré, avant qu'un ordre de fabrication n'atteigne la planification, il considère déjà plusieurs détails et restrictions, comme, par exemple, les durées de préparation et de production de chaque opération.



Sistrade Software - Scheduling

Diagramme de Gantt



Le logiciel Sistrade Scheduling est basé sur un diagramme de Gantt dynamique et est en communication constante avec l'atelier. Pour ces raisons, toute la gestion et manipulation des informations relatives aux ordres de fabrication est rapide, simple et en temps réel.

Axé sur une meilleure coordination de la production et une réponse rapide aux événements imprévus, le diagramme intègre une légende de couleur pour alerter l'utilisateur sur les différents statuts de l'ordre de fabrication, par exemple produit, dans les délais, en retard.

Le logiciel Sistrade permet la saisie manuelle ou automatique des ordres de fabrication, ainsi que leur annulation ou leur replanification

Planification Tabulaire

Job	Customer	Description	Operation / Duration	Resource	Delivery Date	Fixed Date	Perc. Free Oper.	Prev. Seq.
Hagem Bisa Carlolina - Tabela - Box - Fald	OF1400012048	B. (CELL)	Box - Cardboard Calendar Calendar infusion	KBA 105 (PFO)	1F01			1
Hagem Bisa Carlolina - Tabela - Box - Fald	OF1400011828	Nara (NARAE)	Box - Cardboard Laptop Black Big	KBA 105 (PFO)	1F01			2
Hagem Bisa Carlolina - Box - Glue Fald	OF1400011621	Kraft (KFT)	Box - Cardboard Mast Brown Concentrate	KBA 105 (PFO)	1F01			3
Hagem Bisa Carlolina - Box - Glue Fald	OF1400012420	PetroQuest (PQ)	Box - Cardboard Food White Concentrate	KBA 105 (PFO)	1F01			4
Hagem Bisa Carlolina - Tabela - Box - Fald	OF1400012449	I. Tobacco	Box - Cardboard Wheel Dark Red 250g	KBA 105 (PFO)	1F01			5
Hagem Bisa Carlolina - Box - Glue Fald	OF1400010955	Unicom (UCH)	Box - Cardboard Water Violet 500ML	KBA 105 (PFO)	1F01			6
Hagem Bisa Carlolina - Box - Glue Fald	OF1400010950	Unicom (UCH)	Box - Cardboard Yogurt Synap 750g	KBA 105 (PFO)	1F01			7
Hagem Bisa Carlolina - Box - Glue Fald	OF1400010964	Sorete Pte	Box - Cardboard Food Bark true concentrate	KBA 105 (PFO)	1F01			8
Hagem Bisa Outfit - Box - Unglue Fald	OF1400012613	MGC (MTC)	Box - Other Table Powder 1l	KBA 105 (PFO)	1F01			9

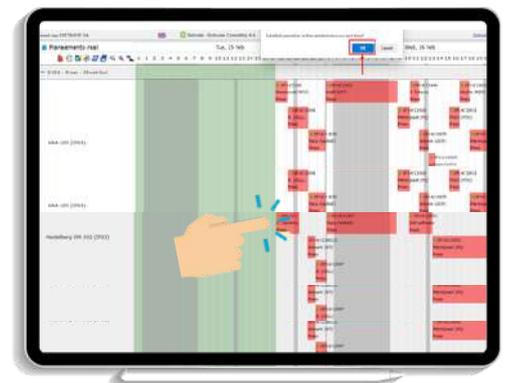
La planification tabulaire permet la configuration de la production dans un format de tableau, où toutes les informations présentées sont configurables, fournissant à l'utilisateur toutes les informations nécessaires pour soutenir la prise de décision.

Comme avec Gantt, les opérations d'ordre de travail peuvent être modifiées et déplacées à l'aide de la fonctionnalité Drag & Drop, ce qui simplifie le processus de planification des opérations.

Drag & Drop

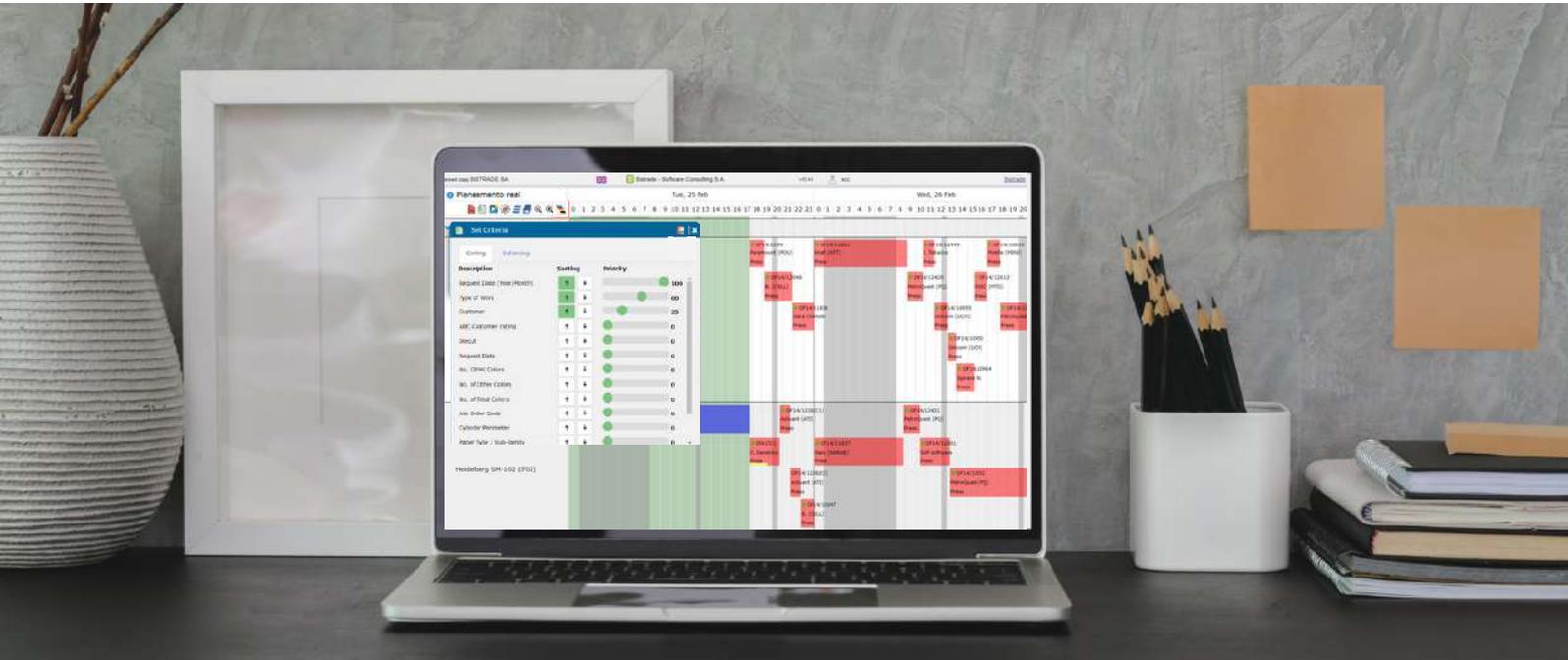
La fonctionnalité Drag & Drop vous permet d'ajuster la durée d'une opération ou de fixer une opération à une certaine date, ou machine, ce qui rend le processus de planification beaucoup plus rapide et plus intuitif.

Pour favoriser un meilleur taux d'occupation des ressources, le système peut décider automatiquement sur quelle machine alternative l'opération doit être planifiée.



Sistrade Software - Scheduling

Critères de Planification



Avec cet outil, il est possible de définir des critères de planification prioritaires, en fonction des besoins de chaque entreprise, permettant de créer et de manipuler différents scénarios.

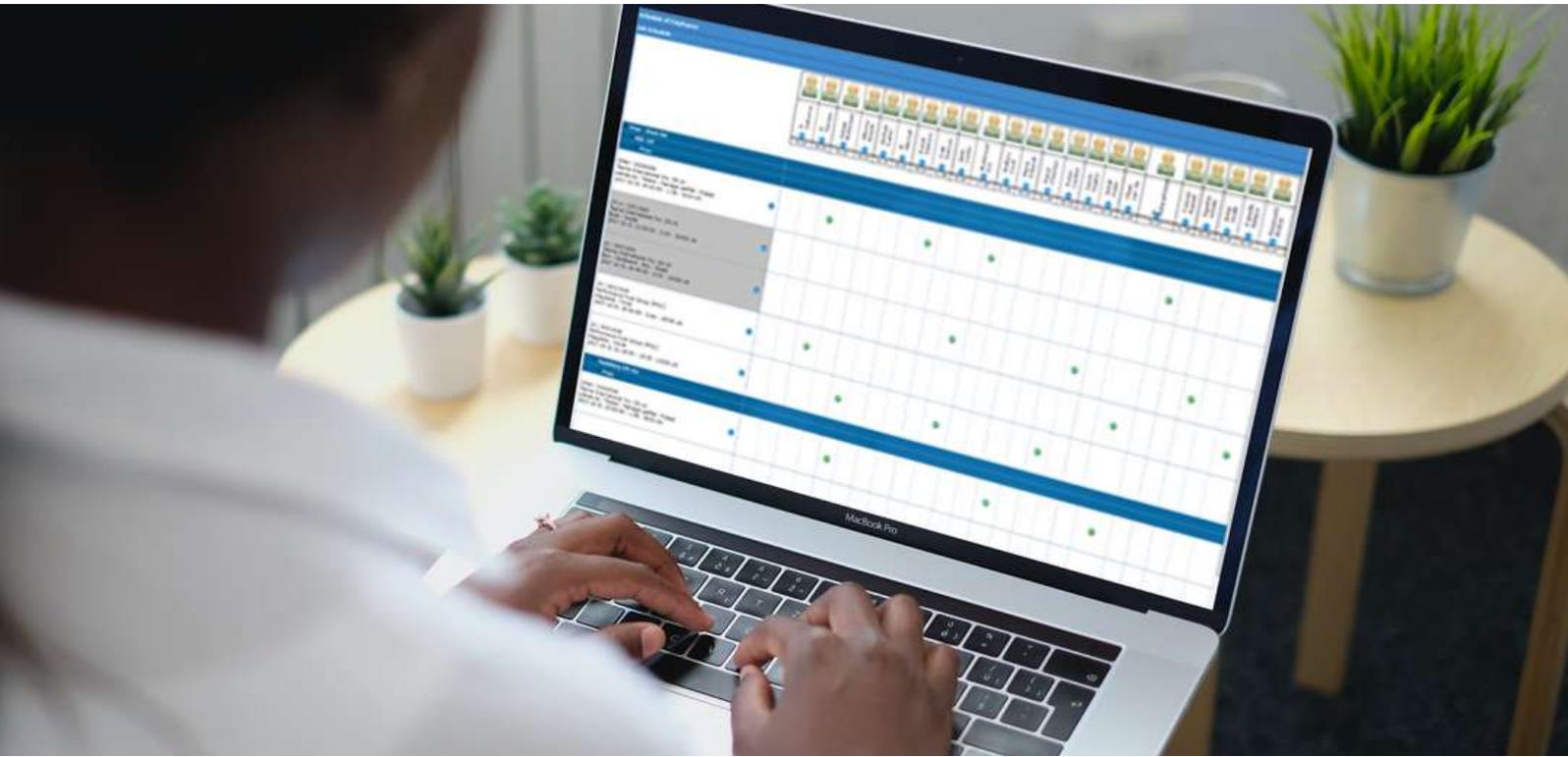
Ces critères de planification peuvent varier entre la perspective commerciale (comme la note ABC du client et la date de livraison) et la perspective du processus (comme le type de matière première, le type d'outil ou la disponibilité de l'équipement). Il est également possible de bloquer des travaux pour certaines ressources, afin que le recalcul automatique n'affecte pas des travaux spécifiques.

De manière automatisée, le logiciel Sistrade détermine la séquence des opérations selon des critères sélectionnés, réduisant le temps et les coûts associés à la planification de la production, rendant le processus plus rapide et plus simple pour le planificateur, réduisant les coûts inhérents à la complexité de la planification manuelle.

Il existe deux types de critères:

- Critères de tri définissant la séquence des ordres de fabrication et leurs opérations
- Critères d'équilibrage permettant de regrouper les opérations utilisant les mêmes critères

Planification des Activités par Employé



La planification des employés permet d'attribuer, de manière simple et intuitive, l'exécution d'une certaine opération planifiée de l'ordre de fabrication à différentes équipes d'employés. Ainsi, l'aide à la planification à travers cet aspect plus détaillé (planification fine) devient véritablement cruciale pour la gestion et l'organisation du travail quotidien.

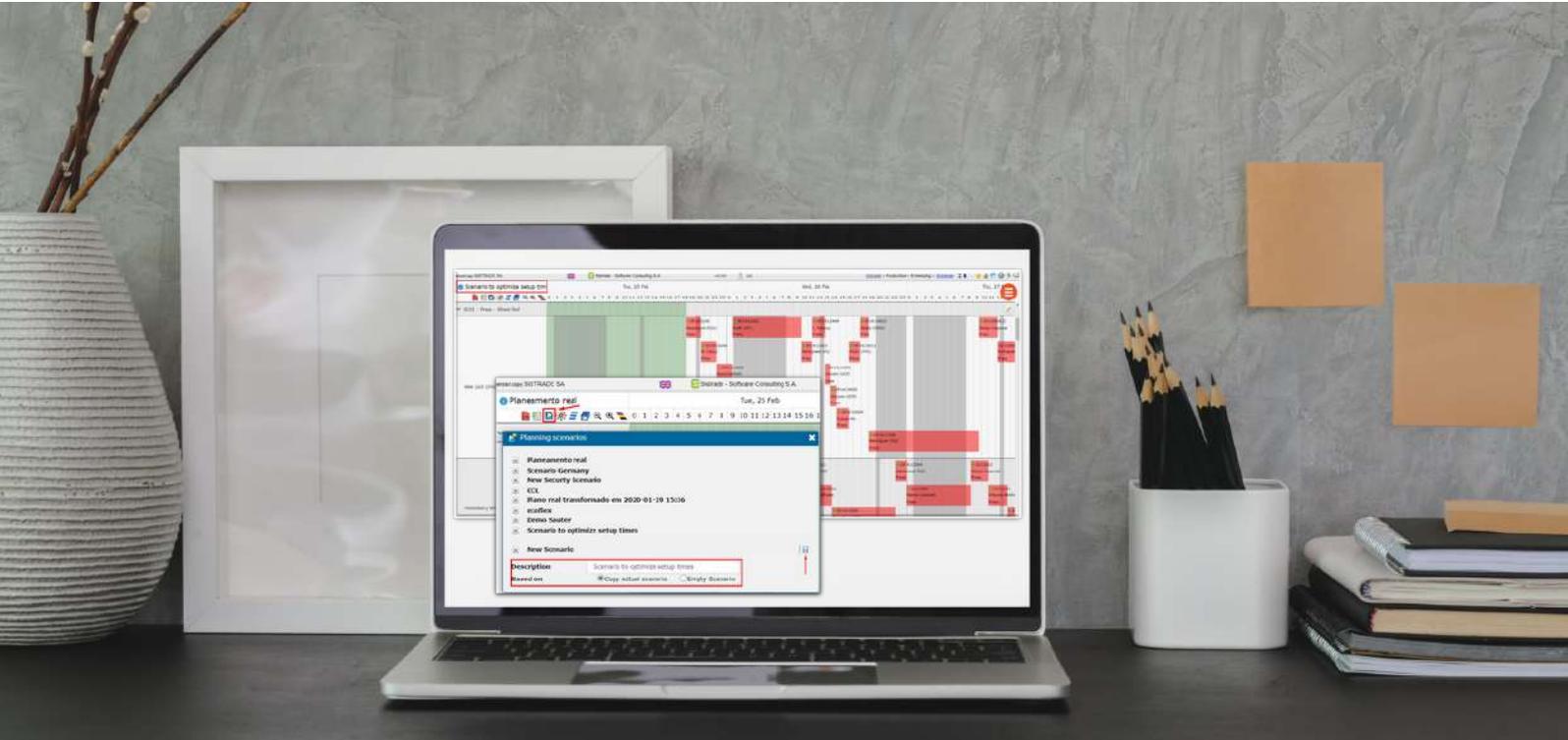
En attribuant l'opération à un employé ou à une équipe, il est possible de définir la quantité à produire, d'insérer un commentaire pour chaque tâche à effectuer, de définir des observations quotidiennes afin que toutes les informations pertinentes pour le responsable de production soient documentées.



Le logiciel fournit également des outils d'analyse, tels que le nombre d'employés nécessaires pour respecter la planification actuelle

Sistrade Software - Scheduling

Scénarios de Planification



Le logiciel Sistrade se présente comme un outil d'aide à la décision, basé sur la maximisation de la productivité de l'usine. Cette fonctionnalité permet au planificateur de tester les variations et les optimisations de la production, afin d'évaluer quel scénario a les meilleures performances, à travers un ensemble de critères, tels que : % d'ordres de fabrication en retard, % d'occupation de la machine et temps de production et de configuration.

La simulation des scénarios de planification ne compromet pas la production réelle en atelier puisque toute modification ne sera apportée à la planification réelle que dès que l'utilisateur le souhaite et l'autorise. Si les optimisations de planning sont acceptées, l'utilisateur doit procéder au recalcul du planning où les changements seront appliqués automatiquement. Ce processus de planification de production optimisée vous permet d'anticiper et d'agir plus tôt et plus efficacement.

Le logiciel Sistrade permet de comparer différents scénarios à l'aide d'indicateurs tels que : % de commandes en retard de l'ordre de fabrication, % d'occupation des machines et temps d'arrêt des machines

Planification Dynamique

Il s'agit d'un outil de programmation dynamique, puisqu'il est alimenté en permanence par des informations telles que les débuts et les fins de production enregistrés dans la collection ou le Shop Floor Control (SFC), étant donné que ces informations proviennent d'un terminal ou d'une tablette sans fil avec connexion Internet. Pour rendre la planification moins sensible aux erreurs humaines, le système d'acquisition de données Sistrade (DAS) fournit des informations, des données de production et l'état de production de l'équipement en temps réel à la plateforme directement à partir de l'équipement de production, assurant ainsi une plus grande précision dans les temps planifiés.

Cette interconnexion dynamique avec le SFC est supportée dans les définitions de ressources alternatives par ressource, garantissant ainsi que, lorsque les situations de contrôle de production ne suivent pas la séquence et les machines définies par la planification, la planification se charge de faire correspondre dynamiquement planification et production.

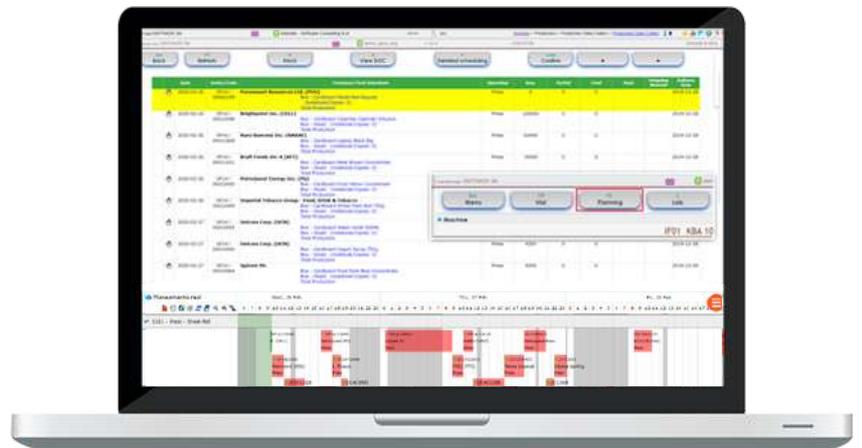


Tableau de Charge

Le graphique de charge est présenté sous un format tridimensionnel, permettant d'analyser la capacité totale d'une ou plusieurs ressources sur la période sélectionnée, en tenant compte de leur capacité, du pourcentage d'utilisation, par équipement ou par phase de fabrication.

Avec cet outil, il est possible d'avoir une perception visuelle de la production d'un équipement, et s'il est proche de sa capacité maximale ou sous-performant. Grâce à cette fonctionnalité, il est également possible d'évaluer les goulots d'étranglement de la production et d'ajuster la production à un niveau de productivité plus élevé, avec des itinéraires de production alternatifs ou d'autres scénarios fonctionnels.



Sistrade Software - Scheduling

Gestion et Contrôle des Dates de Livraison



Pour garantir une gestion efficace des dates de livraison, l'outil logiciel de planification Sistrade propose une interface de gestion et de contrôle des dates de livraison.

Cette fonctionnalité a pour but, d'une part, de s'assurer du respect du planning et, d'autre part, de permettre de modifier et de gérer les dates de livraison des commandes directement depuis le planning.

La planification étant un outil dynamique, les dates de fin de production peuvent être modifiées en cas de panne d'équipement. De cette manière, il est possible de fournir des dates de production avec une plus grande précision.

Planification Multi-Utilisateurs

Cette fonctionnalité contribue à la décentralisation de la planification de la production en permettant à plusieurs utilisateurs de planifier les opérations. Le système permet de définir différents niveaux ou autorisations pour différents utilisateurs, évitant ainsi les chevauchements dans la planification. A cette fin, le système identifie le moment où un utilisateur effectue le recalcul ou modifie le planning et empêche les autres utilisateurs d'y apporter des modifications.

Planification Multi-Usines

La fonctionnalité multi-usine permet une planification séparée par usine, c'est-à-dire que les entreprises ayant plus d'une usine peuvent planifier des ordres de fabrication séparément pour chaque unité d'usine. Cette fonctionnalité permet à chaque directeur d'usine de planifier les autres usines séparément, en contrôlant individuellement leur production, mais en profitant de l'interconnexion avec les autres modules du logiciel Sistrade.



Dashboards

L'importance de l'amélioration continue pour les entreprises est une question de durabilité et la planification ne fait pas exception. En ce qui concerne la planification, la solution logicielle Sistrade fournit des rapports et des tableaux de bord pour l'analyse des données, où il devient possible de vérifier les "Leçons apprises" permettant au planificateur de rendre son processus plus efficace et efficient.

Un exemple est le tableau de comparaison de la planification prévue par rapport à la planification réelle et les données collectées en production. De cette façon, les responsables peuvent avoir une vue d'ensemble de ce qui se passe dans la production et trouver des moyens d'améliorer la planification.



Toutes les données sont présentées dans une interface très conviviale, ce qui permet d'analyser les informations pertinentes

Sistrade Software

Solutions

Gestion Commerciale et Devis

Devis
Commandes
Expédition
Facturation
CRM

Gestion de Stock & Achats

MRP
Achats
Gestion des stocks
Gestion des fournisseurs
WMS

Gestion de la production

Planification
Collecte des données
Chiffrage industriel
Gestion des ordres de fabrication

Administratif & Financier

Comptabilité
Trésorerie
Immobilisations
Ressources Humaines
Portail Employés

Autres caractéristiques

Maintenance des Équipements
Contrôle Qualité
Éco-efficacité
Gestion de l'énergie
Gestion RDI

Business Intelligence
Dashboards
Générateur de rapport
Web2Print
Balanced Scorecard

Utilisateurs du logiciel Sistrade

Le logiciel Sistrade est utilisé par des milliers d'utilisateurs, dans plus de 30 pays sur 4 continents. Découvrez certains de nos clients qui utilisent le module de Scheduling:

Idepa
Portugal



IDEPA est spécialisée dans la production d'étiquettes tissées et non tissées. IDEPA utilise le logiciel Sistrade dans toutes les sections de l'entreprise, depuis le devis, la facturation, l'administration et les finances, les achats auprès des fournisseurs, la gestion des stocks, le commerce électronique, la gestion des ordres de fabrication jusqu'à la collecte des données de production.



MIRANDA & IRMÃO - Industrias, LDA
Portugal

MIRANDA & IRMÃO, LDA est une entreprise avec plus de 70 ans d'expérience qui produit principalement des composants et des solutions pour vélos et motos.



Poligráfica, C.A.
Équateur

POLIGRÁFICA C.A. est une société d'impression et de production d'emballages située dans la ville de Guayaquil, en Équateur. Depuis sa création jusqu'à aujourd'hui, elle a connu une croissance remarquable et est aujourd'hui l'entreprise de référence en Équateur et l'une des plus importantes d'Amérique du Sud.

MACA S.R.L.
Italie



MACA SRL est une référence forte en Italie. Depuis 2001, elle développe et produit des emballages flexibles de qualité de manière innovante pour les secteurs de l'alimentation, des boissons, des produits pharmaceutiques, des produits d'entretien et des soins personnels, avec des possibilités de personnalisation infinies et une attention particulière portée à l'éco-durabilité.



powered by **Sistrade**

Porto - Siège social

Travessa da Prelada, 511
4250-380 Porto - Portugal
inov@sistrade.com

Madrid

Parque Empresarial La Moraleja
Avenida de Europa, 19 3° A
28108 Madrid - Espagne
madrid@sistrade.com

Paris

39 rue du Mûrier (BP 125)
37540 Saint-Cyr-sur-Loire - France
paris@sistrade.com

Istanbul

Dikilitaş Hakkı Yeten Cad. Sel. Plaza, 10/C
Kat:6 Fulya 34349 Besiktas - Turquie
istanbul@sistrade.com

Ljubljana

Rozna dolina, Cesta II/29
1000 Ljubljana - Slovénie
ljubljana@sistrade.com

Varsovie

Al. Niepodległości, 69 - 7°
02-626 Varsovie - Pologne
warsaw@sistrade.com

